

定位锁销故障，排除如下：

- 1.检查定位气缸进出是否太慢，调节气缸上的节流阀；
- 2.检查气缸里侧的磁性开关的红灯是否亮，如果不亮，就调节磁性开关的位置，直到灯亮；
- 3.如果移动磁性开关也不亮，就检查磁性开关到电箱的线路有无断线；
- 4.更换磁性开关

定位销退销故障，排除如下：

- 1.检查定位气缸进出是否太慢，调节气缸上的节流阀；
- 2.检查气缸外侧的磁性开关的红灯是否亮，如果不亮，就调节磁性开关的位置，直到灯亮；
- 3.如果移动磁性开关也不亮，就检查磁性开关到电箱的线路有无断线；
- 4.更换磁性开关

刮刀里向外故障，排查如下：

- 1.检查印头左边的接近开关是否亮，如果不亮，检查接近开关的线路是否松落或者断开；
- 2.检查变频器是否损坏，插上面板看有无故障代码；
- 3.如果面板上没有报故障，就更换对应的变频器；
- 4.如果更换变频器后还是有问题，就更换对应的印头电机；

刮刀外向里故障，排查如下：

- 1.检查印头右边的接近开关是否亮，如果不亮，检查接近开关的线路是否松落或者断开；
- 2.检查变频器是否损坏，插上面板看有无故障代码；
- 3.如果面板上没有报故障，就更换对应的变频器；
- 4.如果更换变频器后还是有问题，就更换对应的印头电机；

网框上位故障，排查如下：

- 1.检查网框里侧和外侧气缸上下是否太慢，调节气缸的节流阀；
- 2.检查气缸上侧的磁性开关是否灯亮，如果不亮，调整磁性开关位置直到灯亮；
- 3.如果磁性开关不亮，就检查磁性开关到电箱的线路是否断开或松落；
- 4.更换磁性开关

网框下位故障，排查如下：

- 1.检查网框里侧和外侧气缸上下是否太慢，调节气缸的节流阀；
- 2.检查气缸下侧的磁性开关是否灯亮，如果不亮，调整磁性开关位置直到灯亮；
- 3.如果磁性开关不亮，就检查磁性开关到电箱的线路是否断开或松落；
- 4.更换磁性开关

急停开关故障，排查如下：

- 1.检查主控箱和四个角落的急停按钮，是否按下；
- 2.如果松开急停按钮后还有故障，就检查急停开关是否损坏或者开关的电线是否断开；
- 3.更换开关

拉绳开关故障，排查如下：

- 1.检查机器四个角落的拉绳传感器是否灯亮，如果不亮，就调节传感器位置至灯亮；
- 2.如果灯一直不亮，就检查线路是否断线。

PLC 通讯故障，排查如下：

1. 检查对应电箱 PLC 上的信号线（棕、蓝、白）是否松落或断开；

MODBUS 通讯故障，排查如下：

- 1.检查对应电箱 PLC 到变频器之间的通讯线（棕、蓝）是否松落或断开；

常见电气故障

A.台车一直转动，停不下来：

- 1.编码器故障：检查编码器的线路（X00、P24、N24）有无松落或断开；
- 2.薄膜开关故障：打开触摸屏的《感应检测》，监控薄膜开关的信号是否出现异常；
- 3.台车定位接近开关故障：检查4个台车定位传感器的位置是否正确，有没有出现移位；检查传感器的线路有无松落或断开；

B.机器死机（在运转中突然不动，绿灯亮）：

- 1.拉绳传感器故障，请调节机器四个角落的拉绳传感器位置（具体方法可联系诚鼎公司）；
- 2.请检查急停开关、拉绳线路的线路是否松落或断开；

C.印头刮印速度异常，时快时慢：

- 1.检查印头对应变频器的三色通讯线，是否松落或断开；
- 2.如果通讯线正常，就重新写入变频器参数（具体方法可电话咨询诚鼎公司）；
- 3.更换变频器；
- 4.更换电机；

D.显示屏触摸无反应：

- 1.检查显示屏到电箱的通讯线路（三色通讯线）有无松落或断开；
- 2.如果通讯线路正常，就可能是显示屏触摸故障，请联系诚鼎公司更换显示屏；

E.显示屏不亮：

- 1.检查显示屏到电箱的24V电源线路是否损坏；
- 2.检查24V开关电源是否损坏；
- 3.显示屏故障，请联系诚鼎公司更换显示屏；

F.印头操作面板失灵：

- 1.印头的薄膜开关故障，请更换薄膜开关；

G.烤箱手动亮，自动不亮：

- 1.检查烤箱到电箱的信号线有无松落或断开；
- 2.检查烤箱对应电箱的继电器有无损坏；